

PRODUKTDATENBLATT

PRO8625

Elastischer Parkettklebstoff



PRODUKTBESCHREIBUNG

1-komponentiger, wasser- und lösemittelfreier Klebstoff auf Basis von silanterminiertem Polymer.

ANWENDUNG

Zur Verklebung von Mehrschichtparkett nach DIN EN 13489 auf verlegegeeigneten Untergründen im Innenbereich.

VORTEILE

- Elastischer Klebstoff gemäss ISO 17178
- Wasser- und lösemittelfrei

- 1-komponentig, gebrauchsfertig
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- In der Regel ohne Grundierung einsetzbar
- Lange Einlegezeit
- Schnelle Festigkeitsentwicklung
- Trittschallmindernde, elastische Verklebung
- Für Fussbodenheizung geeignet

UMWELTINFORMATIONEN

- EMICODE EC1^{PLUS}: Sehr emissionsarm

PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis	Silanterminiertes Polymer	
Lieferform	Kunststoffeimer:	18 kg
Farbton	Hellbraun	
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebände: 12 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Trocken lagern. Offene Gebinde sofort wieder verschliessen und möglichst zügig verbrauchen.	
Dichte	~ 1.66 kg/l	

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Verbrauch	Je nach Parkettart: TKB B3, B6, B11, B15 Die Zahnung richtet sich nach der Parkettart und nach der Beschaffenheit des Untergrundes. Auf ausreichende Rückseitenbenetzung achten. Auf Untergründen, die mit PRO8680, Klebapox FS 5 resp. Klebapox Epobloc vorbehandelt sind, ist der Klebstoffverbrauch geringer.	800 - 1 200 g/m ²
Lufttemperatur	Min. +16 °C, max. +30 °C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 70 %	
Untergrundtemperatur	Während der Verarbeitung und bis zur vollständigen Aushärtung von PRO8625 muss die Untergrundtemperatur mindestens +16 °C und darf bei Heizstrichen höchstens +20 °C betragen.	
Untergrundfeuchtigkeit	Zulässige Estrichfeuchten ohne Bodenheizung <ul style="list-style-type: none">▪ 2.3 % CM für Zement-Estrich▪ 0.5 % CM für Calciumsulfat-Estrich▪ 3 - 12 % CM für Magnesia-Estrich (Abhängig vom Anteil der organischen Bestandteile) Zulässige Estrichfeuchten mit Bodenheizung <ul style="list-style-type: none">▪ 1.5 % CM für Zement-Estrich▪ 0.3 % CM für Calciumsulfat-Estrich▪ 3 - 12 % CM für Magnesia-Estrich (Abhängig vom Anteil der organischen Bestandteile) Für Feuchtigkeitsgehalt und Untergrundbeschaffenheit sind die Richtlinien des Holzherstellers zu beachten.	
Aushärtezeit	Schleifbar: Endfestigkeit:	24 - 48 Stunden (+20 °C, 65 % r.F.) 72 Stunden (+20 °C, 65 % r.F.)
Verarbeitungszeit	Einlegezeit: Die Angaben beziehen sich auf klimatische Bedingungen von +20 °C und 65 % r.F. sowie eine Untergrundtemperatur von mindestens +16 °C. Hinweis Die Erhärtungsgeschwindigkeit ist abhängig von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere Temperaturen sowie niedrigere Luftfeuchtigkeiten verlängern diese Zeiten.	~ 30 Minuten

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss verlegereif, d. h. trocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein.

Trenn- und Sinterschichten sind durch geeignete Massnahmen zu entfernen. Es gelten die Anforderungen der SIA.

Poröse oder absandende Untergründe vorgängig mit PRO8680 grundieren. Zementgebundene Untergründe mit zu hoher Restfeuchte mit PRO8680, Klebapox FS 5 oder Klebapox Epobloc grundieren. Das Absanden der Grundierung ist nicht erforderlich, sofern das Parkett innerhalb der jeweiligen Überschichtungszeit verklebt wird.

MISCHEN

PRO8625 kann mit Kleba Farbaditiv eingefärbt werden. Die Zugabemenge beträgt zwischen 0.5 - 2 % des Klebstoffgewichts. Sie richtet sich nach dem jeweiligen Holzfarbton und ist dementsprechend anzupassen. Für weitere Informationen Technischen Berater kontaktieren.

VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

PRO8625 wird direkt aus dem Gebinde auf den Untergrund aufgetragen und mit dem empfohlenen Zahnpachtel verteilt. Auf eine gleichmässige Auftragsmenge achten. Parkettelemente gut in das Klebstoffbett eindrücken, so dass eine vollflächige Benetzung der Parketrückseite erreicht wird. Die Elemente können dann mit einem Hammer oder einem Schlagholz zusammengefügt werden. Das nachträgliche Anklopfen ist bei vielen Parkettarten erforderlich. Ein Abstand zu angrenzenden Bauteilen von 8 - 15 mm, je nach Parkettart, ist einzuhalten.

Die Verlegeanleitungen der Holzhersteller sind unbedingt zu beachten.

