

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

PRO8615

ENDUIT DE RAGRÉAGE ENRICHİ DE MATIÈRES SYNTHÉTIQUES



DESCRIPTION DU PRODUIT

Enduit de ragréage à base de ciment, à très faibles émissions, pour l'intérieur en épaisseur de couche de 1 - 20 mm.

EMPLOI

- Pour le spatulage, le lissage, l'égalisation et le nivellement sur tous les supports appropriés pour la pose
- Convient sous les revêtements céramiques, textiles et élastiques
- Convient sous un parquet à partir d'une épaisseur de couche de 2 mm

AVANTAGES

- Peut être pompé
- Autonivelant
- Très bonnes propriétés d'application et de nivellement

- Rapidement praticable et durcissement complet rapide
- Peu tenseur
- Haute résistance à la compression et à la flexion
- Convient sur le chauffage au sol
- Convient pour les sièges équipés de roulettes selon EN 12529

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- EMICODE EC1^{PLUS}: Très faible émission

CERTIFICATS

Marquage CE et déclaration de performance selon EN 13813: Matériaux pour chape à l'usage interne dans les bâtiments

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Mortier de ciment spécial enrichi de matières synthétiques		
Conditionnement	Sac en papier:	25 kg	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 6 mois à partir de la date de production		
Conditions de stockage	Stocker au sec et hors gel. Les sacs entamés doivent être refermés immédiatement et utilisés le plus rapidement possible.		

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression	≥ 30 N/mm ²	(28 jours, +23 °C)	(EN 13813)
Résistance à la traction par flexion	≥ 7 N/mm ²	(28 jours, +23 °C)	(EN 13813)

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	6.25 - 6.50 l d'eau pour 25 kg de poudre	
Consommation	~ 1.5 kg/m ² /mm	
Durée de vie en pot	~ 30 minutes	(+20 °C)

Temps d'attente entre les couches	Praticable après ~ 2 heures	
	Prêt pour la pose après ~ 12 heures	Tous les revêtements jusqu'à une épaisseur de couche de 3 mm
	~ 24 heures	Tous les revêtements jusqu'à une épaisseur de couche de 5 mm
	~ 48 heures	Tous les revêtements jusqu'à une épaisseur de couche de 10 mm

Les données se rapportent à des conditions climatiques de +20 °C et 65 % h.r., ainsi qu'à une température du support de +15 °C au minimum.

Remarque

La rapidité de séchage dépend de la température, de l'humidité relative de l'air et de la capacité d'absorption du support.

Des températures élevées raccourcissent ce temps, des températures basses ainsi qu'une humidité de l'air élevée prolongent celui-ci.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

NATURE DU SUPPORT/TRAITEMENT PRÉLIMINAIRE

Suffisamment solide, portant, stabilité de forme et sec en permanence.

Se conformer aux exigences de la SIA.

Exempt de couche pouvant entraver l'adhérence, p.ex. la poussière, les salissures, l'huile, la graisse et autres particules friables.

Enlever les couches de séparation, résidus rigides et similaires en utilisant des mesures appropriées, p.ex. le ponçage, fraisage, grenailage ou à la brosse.

Supports absorbants, p.ex. chapes ciment et béton, appliquer une couche d'apprêt avec PRO8670 (mélangé 1:1 avec de l'eau).

Pour les revêtements existants avec d'anciens résidus de colle résistants à l'eau, appliquer une couche de fond avec PRO8670.

Protéger les chapes fluides en gypse et en anhydrite de l'humidité avec PRO8670 (mélangé 1:1 avec de l'eau) (temps de séchage 24 heures). Pour les matériaux de spatulage de plus de 3 mm, appliquer une couche d'apprêt avec Klebapox FS 5 et saupoudrer avec du sable.

Appliquer une couche d'apprêt sur les chapes en asphalte coulé non saupoudrées avec PRO8670, épaisseur de couche maximale 3 mm.

Sur une chape en magnésie ou chape xylolithe, appliquer une couche d'apprêt avec Klebapox FS 5 ou Klebapox Epobloc et saupoudrer avec du sable.

Protéger les supports en bois, p.ex. panneaux d'agglomérés et OSB, contre l'humidité avec PRO8670 (pur).

Observer les fiches techniques du produit actuelles des couches d'apprêt correspondantes.

MALAXAGE DES PRODUITS

Verser PRO8615 dans un récipient propre et le mélanger à de l'eau froide et propre à l'aide d'un agitateur électrique jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Mélanger une nouvelle fois le matériau mélangé après un temps de d'attente de 3 minutes.

Ne mélanger que la quantité qui pourra être appliquée pendant la durée de vie en pot de 30 minutes (+20 °C).

Remarque pour PRO8615 rallongé

- Max. 6.5 l d'eau pour 25 kg PRO8615
- Ajouter le produit d'allongement comme dernier composant

Épaisseurs de couche de 10 - 20 mm:

Le produit d'allongement jusqu'à 65 % en poids correspond à 16 kg de sable de quartz 0.1 - 3.0 mm für 25 kg PRO8615

APPLICATION

Après le mélange, verser la masse à spatuler et répartir régulièrement au moyen d'une truelle à lisser.

Lors d'une application sur de grandes surfaces, il est recommandé d'utiliser un racleur pour chapes.

PRO8615 peut être pompé à l'aide de pompes à vis courantes, à mélange continu, avec post-mélangeur. Pour de plus amples informations, veuillez contacter le conseiller technique.

En cas d'épaisseurs de couche élevées, installer des bandes de bord sur les éléments verticaux.

Le travail préparatoire, par exemple le remplissage des transitions et le nivellement des percements et des irrégularités, est effectué au préalable avec PRO8645.

Protégez le PRO8615 durant la prise de la température ambiante élevée, du rayonnement direct du soleil et des courants d'air.

Sous les revêtements élastiques, il faut respecter une épaisseur de couche de 2 mm au minimum.

Remarque

Si PRO8615 doit être à nouveau surcouché, travailler humide sur humide. Après séchage, la première couche de spatulage doit être apprêtée avec du PRO8670 (mêlé 1:1 avec de l'eau).

