



GYSO-Bau SMP

Produit

Masse d'étanchéité MS-hybride à un composant, élastique souple, avec bonne adhérence sur béton, maçonnerie, métal, verre, bois et divers synthétiques. Résistante à l'eau immédiatement après application, avec excellente résistance aux intempéries et aux UV, sans solvants, isocyanates ni silicone. La surface obtenue après durcissement complet n'est pas collante. Autorisation pour application en installations à air propre (PNE) selon VDI 6022, feuille 1, ainsi que pour l'étanchement de joints dans les industries alimentaires. Compatible avec les peintures selon DIN 52452, partie 4. En raison de la grande multitude de laques et de peintures, il faut procéder à ses propres essais.

EMICODE ECI^{PLUS} – à très faible émission, remplit les conditions eco 1 – très bien adapté pour MINERGIE-ECO, priorité 1 selon ECO-CFC.

Domaines d'application

Pour joints de raccord et de dilatation sur fenêtres, portes et façades, pour étanchements sur supports minéraux, pierre naturelle, bois, métal, etc. en intérieur et en extérieur. Spécialement indiqué pour joints dans la construction selon DIN 18540-F.

Application

Le support doit être stable, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse. Bourrer le joint avec un matériau adéquat et, le cas échéant, protéger les bordures du joint avec une bande de masquage appropriée.

Sur supports absorbants, poreux, il est recommandé d'appliquer au préalable GYSO-Polyflex Primer 414.

Sur supports synthétiques (PRV, ABS, PVC), toujours procéder à ses propres essais avant l'application. Pour améliorer l'adhérence, les synthétiques peuvent être prétraités avec GYSO-Polyflex Primer 416.

Sur supports thermolaqués, en raison du grand nombre de systèmes de laques, peintures, degrés de brillance, etc., on ne peut pas faire de déclaration générale définitive sur la préparation à l'étanchement des joints. Il faut dans tous les cas procéder à ses propres essais. En cas d'adhérence suffisante, aucune préparation n'est nécessaire en plus du dégraissage. En cas d'adhérence déficiente, celle-ci peut être améliorée grâce au prétraitement du support avec GYSO-Polyflex Primer 418 ou par élimination de la couche supérieure du thermolaquage.

Lors du maniement d'un primer, observer et respecter absolument le temps de ventilation mentionné sur l'emballage.

Remplir les joints à saturation avec la masse d'étanchéité à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique. Éliminer le matériau superflu avec une spatule avant la formation de pellicule et enlever la bande de masquage. Lisser ensuite immédiatement le joint avec GYSO-Produit de lissage N ou avec de l'eau détendue (ne pas utiliser de produits pour la vaisselle ou de rinçage).

GYSO-Bau SMP peut être nettoyé à l'état frais avec GYSO-Nettoyeur 2000 ou GYSO-Nettoyeur Acrylac 2000, et ne peut être enlevé à l'état durci que mécaniquement.

Important

L'expression '*compatible avec les peintures selon DIN 52452*' décrit l'aptitude à adhérer sur un support déjà doté d'une peinture, ainsi que la compatibilité chimique. En raison du grand nombre de laques et peintures, il faut procéder à ses propres essais. Pour les peintures alkydes et autres couleurs à base de résine synthétique, il peut y avoir des retards de séchage partiellement importants. Pour les peintures à la chaux, il existe un risque de décoloration, c'est pourquoi un traitement préalable du support conforme au système est nécessaire.



GYSO-Bau SMP

Données techniques

| | | |
|---|-------------------------------|------------------------|
| Base | MS-polymère hybride | |
| Consistance | pâteuse, ferme | |
| Poids spécifique | 1,50 g / cm ³ | |
| Température d'application | +5 °C à +35 °C | |
| Temps de formation de pellicule | env. 30 min | (20 °C ; 50 % HRA) |
| Polymérisation à cœur | env. 2 mm / 24 h | (20 °C ; 50 % HRA) |
| Diminution de volume | env. 3 % | DIN 52451-PY |
| Résistance à la température | -40 °C à +80 °C | |
| Résistance à la diffusion (valeur μ) | env. 2 500 | |
| Dureté Shore A | env. 25 | |
| Déformation totale admissible | env. 25 % | |
| Module de Young (100 % dilatation) | 0,30 – 0,40 N/mm ² | DIN 52455 NWT-1-A2-100 |
| Capacité de retrait | > 70 % | DIN EN 27389-B-200 |

Conditionnement

| | | |
|-----------|---------------------|-------------------------|
| Emballage | cartouche de 290 ml | carton de 12 cartouches |
| | sachet de 400 ml | carton de 20 sachets |
| | sachet de 600 ml | carton de 12 sachets |

Couleurs

cartouches
blanc, gris béton, gris lumière, gris clair, silex, noir

sachets 400 ml
blanc

sachets 600 ml
blanc, gris béton, gris lumière, pin, gris clair, silex

Conservation

12 mois dès la date de production
(au frais et au sec)

Particularités

Pour obtenir un durcissement irréprochable et une adhérence optimale, ne pas appliquer par une température inférieure à +5 °C. Pour les joints de raccord sur des profils métalliques avec exposition directe aux rayons du soleil, en raison de la fragilisation potentielle du matériau due aux températures élevées durables des éléments de construction, l'utilisation d'une masse d'étanchéité silicone est recommandée. Des essais préalables sont nécessaires pour une utilisation planifiée sur de la pierre naturelle ou synthétique. En cas de doute, l'utilisateur doit prendre contact avec le service technique de GYSO SA.

Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.